

# ПИТАЊА ЗА ТЕСТ

**ПОДРУЧЈЕ РАДА: МАШИНСТВО И ОБРАДА МЕТАЛА**  
**ОБРАЗОВНИ ПРОФИЛ: ОПЕРАТЕР МАШИНСКЕ ОБРАДЕ**  
**СТРУГАР - ГЛОДАЧ**

ШИФРА ТАКМИЧАРА

МАКСИМАЛАН БРОЈ БОДОВА 50

БРОЈ ОСВОЈЕНИХ ПОЕНА

РАНГ НА ТЕСТИРАЊУ

ЧЛАНОВИ ЖИРИЈА:

1. \_\_\_\_\_

2. \_\_\_\_\_

3. \_\_\_\_\_

1	<b>Упоређивање једне или више величина са неком другом исте врсте назива се :</b>				
<table border="1"> <tr> <td data-bbox="235 352 321 409">2</td> <td data-bbox="321 352 332 409"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="235 409 321 466"></td> <td data-bbox="321 409 332 466"></td> </tr> </table>	2				<p>а) мерење</p> <p>б) контрола</p>
2					
2	<b>Мерење неке величине има циљ :</b>				
<table border="1"> <tr> <td data-bbox="235 674 321 730">2</td> <td data-bbox="321 674 332 730"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="235 730 321 787"></td> <td data-bbox="321 730 332 787"></td> </tr> </table>	2				<p>а) утврђивање вредности те величине</p> <p>б) упоређивање те величине са неком другом</p> <p>в) контролу те величине</p>
2					
3	<b>Помична мерила израђују се са тачношћу :</b>				
<table border="1"> <tr> <td data-bbox="235 995 321 1052">2</td> <td data-bbox="321 995 332 1052"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="235 1052 321 1108"></td> <td data-bbox="321 1052 332 1108"></td> </tr> </table>	2				<p>а) 1, 0.5 , 0.2 мм</p> <p>б) 0.01 , 0.5 , 0.2 мм</p> <p>в) 0.1 , 0.05 , 0.02 мм</p>
2					
4	<b>Универзално помично мерило служи за мерење :</b>				
<table border="1"> <tr> <td data-bbox="235 1316 321 1373">2</td> <td data-bbox="321 1316 332 1373"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="235 1373 321 1430"></td> <td data-bbox="321 1373 332 1430"></td> </tr> </table>	2				<p>а) _____</p> <p>б) _____</p> <p>в) _____</p>
2					
5	<b>Призме служе :</b>				
<table border="1"> <tr> <td data-bbox="235 1659 321 1715">2</td> <td data-bbox="321 1659 332 1715"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="235 1715 321 1772"></td> <td data-bbox="321 1715 332 1772"></td> </tr> </table>	2				<p>а) као ослонац при оцртавању</p> <p>б) за стезање мерног уређаја</p> <p>в) за стезање урезника</p>
2					

<b>6</b>	<b>Навести грешке при оштрењу спиралне бургије :</b>
<input data-bbox="240 289 316 342" type="text" value="2"/> <input data-bbox="240 342 316 394" type="text"/>	a) _____ б) _____ в) _____
<b>7</b>	<b>Сечење маказама заснива се на принципу :</b>
<input data-bbox="240 604 316 657" type="text" value="2"/> <input data-bbox="240 657 316 709" type="text"/>	a) савијања б) увијања в) смицања
<b>8</b>	<b>Тестерасто глодало служи за:</b>
<input data-bbox="240 924 316 976" type="text" value="2"/> <input data-bbox="240 976 316 1029" type="text"/>	a) одсецање материјала и просецање жлебова б) израду тестерастих површина в) обимним и чеоним глодалом
<b>9</b>	<b>Врло фина турпија носи ознаку :</b>
<input data-bbox="240 1243 316 1295" type="text" value="2"/> <input data-bbox="240 1295 316 1348" type="text"/>	a) 0 б) 5 в) 10
<b>10</b>	<b>Којом врстом глодала се израђују жлебови за клин?</b>
<input data-bbox="240 1562 316 1614" type="text" value="2"/> <input data-bbox="240 1614 316 1667" type="text"/>	a) лептирастим б) котурастим в) ваљкастим

11	<b>Морзе конус је:</b>
2	а) око $2^0$ б) око $3^0$ в) око $4^0$
12	<b>Алати за рендисање на слици служе за :</b>
2	___ рендисање жлебова ___ равно вертикално рендисање ___ равно хоризонтално рендисање ___ косо рендисање
13	<b>Компаратором се :</b>
2	а) мери апсолутна вредност мерене величине б) утврђује одступање од мерене величине
14	<b>Наведи врсте струготине</b>
2	а) _____ б) _____ в) _____
15	<b>Пречник стабла за израду навоја нарезницом мора бити :</b>
2	а) 0.1 до 0.2 мм мањи од називног пречника навоја б) 0.1 до 0.2 мм већи од називног пречника навоја в) истог пречника

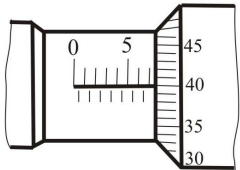
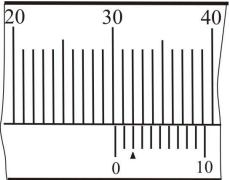
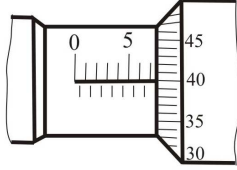
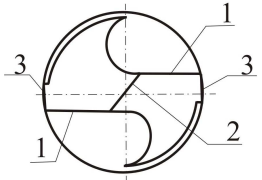
16	<b>При глодању пресек струготине је увек:</b>
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin: 0 auto;">2</div>	а константан целом дужином б није константан целом ду-ином
17	
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin: 0 auto;">2</div>	Главно кретање код струга изводи _____ и оно је _____ Помоћно кретање изводи _____ и оно је _____
18	<b>Навести утицајне факторе на врсту струготине</b>
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin: 0 auto;">2</div>	а) _____ б) _____ в) _____
19	<b>При резању кртих материјала увек ће се појавити :</b>
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin: 0 auto;">2</div>	а) резана струготина б) тракаста струготина в) кидана струготина
20	<b>Постојаност алата је :</b>
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin: 0 auto;">2</div>	а) својство алата да се лако оштри б) време резања између два узастопна оштрења в) вре меизмеђу два оштрења

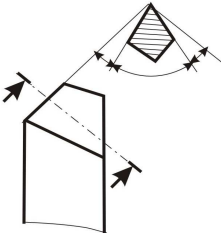
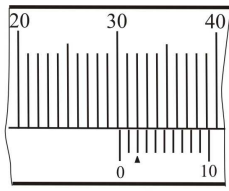
21	Објаснити ознаку тоцила <b>B60K5V</b>
	В _____
2	60 _____
	К _____
	5 _____
	V _____
22	При финој обради на стругу потребно је :
	а ) број ортаја _____
2	б) дубину резања _____
	в) грудни угао да је _____
	г) заобљење врха ножа да је _____
23	
	Линета се користи при обради _____
2	_____
24	Код глодања је посмак (корак) :
2	а ) $S_z$ _____
	б) $S_0$ _____
25	Које све директне поделе можемо извести код простог дељења ако подеона плоча има 24 отвора у круг
2	_____

26	При ручном урезивању навоја пречник бургије за отвор треба да има пречник као :		
<table border="1" data-bbox="240 306 316 415"> <tr><td>2</td></tr> <tr><td> </td></tr> </table>	2		а) називни пречник навоја б) најмањи пречник навоја в) средњи пречник навоја
2			
27	Бушилице се према положају радног вретена деле на :		
<table border="1" data-bbox="240 642 316 751"> <tr><td>2</td></tr> <tr><td> </td></tr> </table>	2		а) _____ б) _____
2			
28	При кружном глодању отвора користи се _____		
<table border="1" data-bbox="240 963 316 1073"> <tr><td>2</td></tr> <tr><td> </td></tr> </table>	2		годалица и _____ подеони апарат
2			
29	Објаснити принцип двоструког дељења код глодања помоћу подеоног апарата		
<table border="1" data-bbox="240 1285 316 1394"> <tr><td>2</td></tr> <tr><td> </td></tr> </table>	2		_____ _____
2			
30	Како су подељене турпије ?		
<table border="1" data-bbox="240 1629 316 1738"> <tr><td>2</td></tr> <tr><td> </td></tr> </table>	2		а) _____ б) _____ в) _____ г) _____
2			

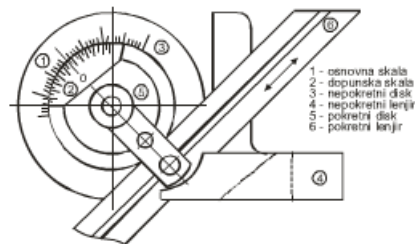
31	Дубина резања при уздужном стругању израчунава се по обрасцу
	$a = (D - d) / 2$ где је
2	D _____
	d _____
32	
2	Угломер служи за _____
	Угаоник служи за _____
33	При турпијању турпију треба притискати :
2	а) при кретању од себе
	б) при кретању ка себи
	в) при кретању од себе и ка себи
34	Рачва служи за контролу :
2	а) спољашњих мера
	б) унутрашњих мера
	в) неодређених мера
35	Чепови се користе за
2	а) за мерење отвора
	б) контролу отвора
	в) контролу спољашњих мера



<p><b>36</b></p> <p><b>2</b></p>	<p>Обележач служи за _____ места где треба</p> <p>_____</p>
<p><b>37</b></p> <p><b>2</b></p>	<p>Тачност мерила на слици износи:</p> <p>а) 0.01 б) 0.1 в) 0.001</p> 
<p><b>38</b></p> <p><b>2</b></p>	<p>Тачност мерила на слици износи:</p> <p>а) 0.1 б) 0.01 в) 0.02</p> 
<p><b>39</b></p> <p><b>2</b></p>	<p>На датој слици мерена величина износи:</p> <p><math>d =</math> _____</p> 
<p><b>40</b></p> <p><b>2</b></p>	<p>Наведи радне делове бургије:</p> <p>1. _____</p> <p>2. _____</p> <p>3. _____</p> 

41	<b>Обележи на слици и наведи углове резног клина стругарског ножа:</b>
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: 30px; text-align: center; margin: 0 auto;">2</div>	<p>1. <math>\alpha</math> је _____</p> <p>2. <math>\beta</math> је _____</p> <p>3. <math>\gamma</math> је _____</p> <div style="text-align: right;">  </div>
42	<b>На datoј слици мерена величина износи:</b>
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: 30px; text-align: center; margin: 0 auto;">2</div>	<div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center;">  <div style="margin-left: 20px;"> <math>d =</math> _____ </div> </div>
43	<b>Према облику сечива турпије су подељене на:</b>
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: 30px; text-align: center; margin: 0 auto;">2</div>	<p>a) _____</p> <p>б) _____</p> <p>в) _____</p>
44	<b>Према финоћи насека браварске турпије су разврстане у:</b>
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: 30px; text-align: center; margin: 0 auto;">2</div>	<p>a) 4 групе</p> <p>б) 6 група</p> <p>в) 8 група</p>
45	<b>Урезници су алати за израду:</b>
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: 30px; text-align: center; margin: 0 auto;">2</div>	<p>a) спољашњег навоја</p> <p>б) унутрашњег навоја</p> <p>в) отвора и рупа у материјалу</p>

46	<b>Приликом ручног нарезивања навоја:</b>
<input type="text" value="2"/>	а) потребно је повремено подмазивати алат б) потребно је стално подмазивати алат в) нема потребе за подмазивањем
47	<b>При обради бушењем на бушилици главно кретање врши</b>
<input type="text" value="2"/>	_____ и оно је _____ <b>а помоћно кретање врши _____ и оно је</b> _____
48	<b>Код дугоходе рендисаљке обртак са радним столом машине врши</b>
<input type="text" value="2"/>	_____ кретање и оно је _____, <b>а алат са носачем _____ кретање</b>
49	<b>Код стругарског ножа највише се хаба :</b>
<input type="text" value="2"/>	а) леђна површина б) помоћна леђна површина в) грудна површина
50	<b>На слици је приказан:</b>
<input type="text" value="2"/>	а) обични угломер б) универзални угломер в) оптички угломер



<p style="text-align: center;"><b>51</b></p> <p style="text-align: center;"><b>2</b></p>	<p><b>Са истим режимом обраде , бољи квалитет добићемо при обради:</b></p> <p>а) кртих материјала  б) жилавих материјала</p>
<p style="text-align: center;"><b>52</b></p> <p style="text-align: center;"><b>2</b></p>	<p><b>Угао врха ножа за резање навоја је (спој стрелицама):</b></p> <p>а) метрички                    30<sup>0</sup>  б) трапезни                    60<sup>0</sup>  в) витвортов                    55<sup>0</sup></p>
<p style="text-align: center;"><b>53</b></p> <p style="text-align: center;"><b>2</b></p>	<p><b>Обрада већег дела неправилног облика, а ексцентричан је, врши се:</b></p> <p>а) применом стезне главе са три чељусти  б) применом стезне главе са четири чељусти  в) применом планске плоче и употребом чељусти</p>
<p style="text-align: center;"><b>54</b></p> <p style="text-align: center;"><b>2</b></p>	<p><b>Технолошке базе чине све површине, линије и тачке које служе:</b></p> <p>а) _____  б) _____  в) _____</p>
<p style="text-align: center;"><b>55</b></p> <p style="text-align: center;"><b>2</b></p>	<p><b>Објаснити значење адреса у програмској реченици:</b></p> <p>а) G _____  б) N _____  в) H _____  г) S _____</p>

<p><b>56</b></p> <p style="text-align: center;"><b>2</b></p>	<p><b>Најбољи квалитет обрађене површине при обради рупа и отвора постиже се :</b></p> <p>а) бушењем  б) проширивањем  в) развртањем</p>
<p><b>57</b></p> <p style="text-align: center;"><b>2</b></p>	<p><b>Унети координате тачке P<sub>3</sub> :</b></p> <p><b>Апсолутни мерни систем</b></p> <p>X=      Y=      Z=</p> 
<p><b>58</b></p> <p style="text-align: center;"><b>2</b></p>	<p><b>Унети координате тачке P<sub>3</sub> :</b></p> <p><b>Инкрементни мерни систем</b></p> <p>X=      Y=      Z=</p> 
<p><b>59</b></p> <p style="text-align: center;"><b>2</b></p>	<p><b>Подела NU глодалица :</b></p> <p>а) _____  б) _____  в) _____</p>
<p><b>60</b></p> <p style="text-align: center;"><b>2</b></p>	<p><b>Линета се користи када је однос дужине и пречника обратка:</b></p> <p>а) 1 до 4  б) 4 до 10  в) већи од 10</p>

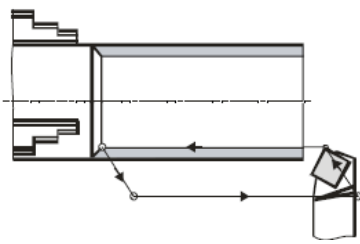
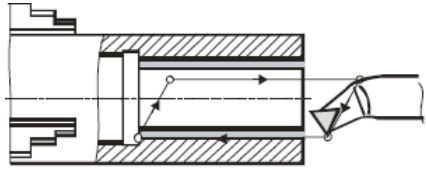
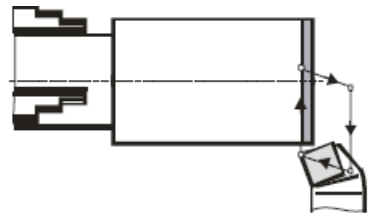
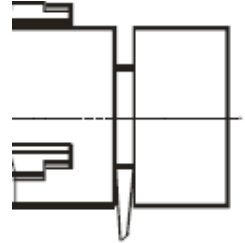
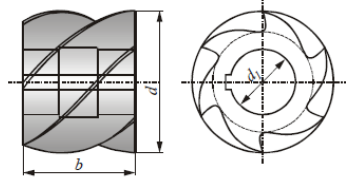
<p><b>61</b></p> <p><b>2</b></p>	<p><b>При грубој обради стругањем, додатак за обраду се скида:</b></p> <p>а) у једном пролазу  б) у више пролаза  в) у једном или више пролаза</p>
<p><b>62</b></p> <p><b>2</b></p>	<p><b>Појава светлих појасева на обратку од челика су знак :</b></p> <p>а) да је брзина резања велика  б) да је алат затупљен  в) да је корак мали</p>
<p><b>63</b></p> <p><b>2</b></p>	<p><b>Особина неког алата да при одређеним режимима и условима обраде задржи резну способност у неком времену , назива се</b></p> <p>_____</p>
<p><b>64</b></p> <p><b>2</b></p>	<p><b>У зависности од смерова главног и помоћног кретања обимно глодање може бити:</b></p> <p>а) _____  б) _____</p>
<p><b>65</b></p> <p><b>2</b></p>	<p><b>Квалитет обрађене површине при истосмерном глодању је:</b></p> <p>а) бољи  б) лошији  в) исти</p>

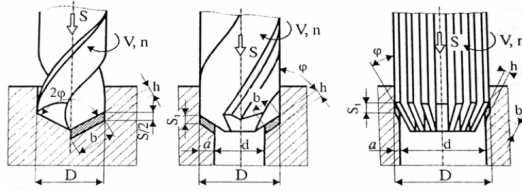
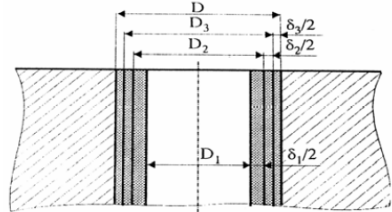
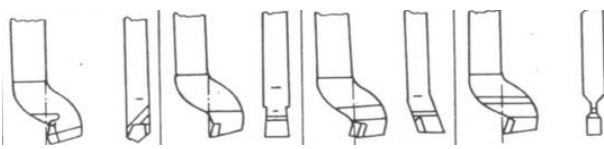

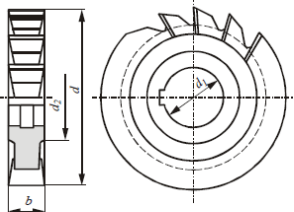
<p><b>66</b></p> <p style="text-align: center;"><b>2</b></p>	<p><b>Ако страна граничног мерила „ не иде " обухвати обрађену површину, стварна мера је :</b></p> <p>а) добра  б) лоша али се може дорадити  в) лоша, део је неупотребљив ( шкарт )</p>
<p><b>67</b></p> <p style="text-align: center;"><b>2</b></p>	<p><b>Ако страна граничног мерила „ иде " не обухвати обрађену површину, стварна мера је :</b></p> <p>а) добра  б) лоша али се може дорадити  в) лоша, део је неупотребљив ( шкарт )</p>
<p><b>68</b></p> <p style="text-align: center;"><b>2</b></p>	<p><b>Ако страна граничног мерила „ иде " не може да уђе у обрађену унутрашњу површину, стварна мера је :</b></p> <p>а) добра  б) лоша али се може дорадити  в) лоша, део је неупотребљив ( шкарт )</p>
<p><b>69</b></p> <p style="text-align: center;"><b>2</b></p>	<p><b>Отпори резања при обради кртих материјала, у односу на жилаве су:</b></p> <p>а) мањи  б) већи  в) исти</p>
<p><b>70</b></p> <p style="text-align: center;"><b>2</b></p>	<p><b>Повећањем грудног угла отпори резања су :</b></p> <p>а) већи  б) мањи  в) исти</p>

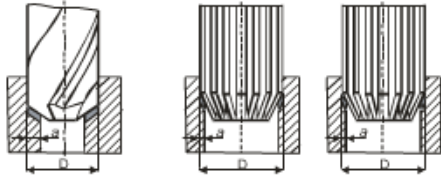
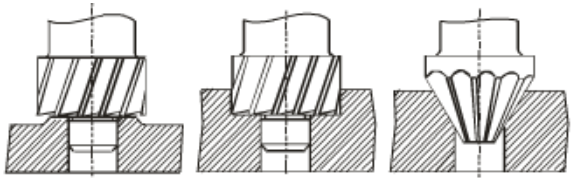
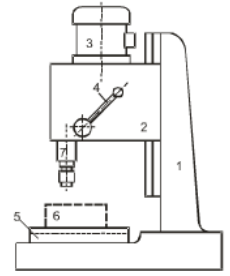
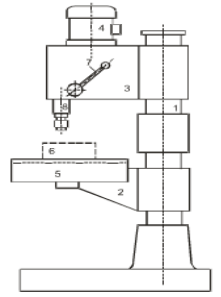
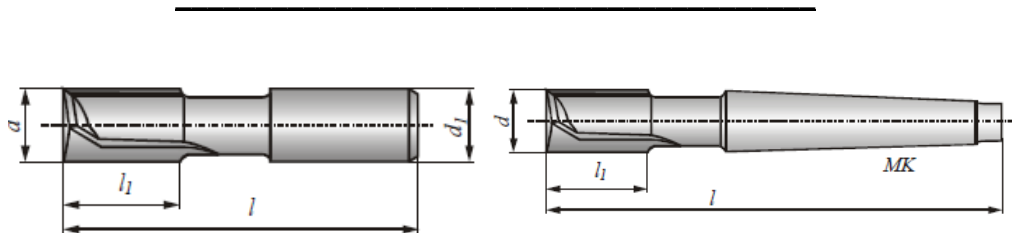
71	<b>Наведи врсте чеоног глодања:</b>
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin: 0 auto; text-align: center;">2</div>	a) _____ б) _____ в) _____
72	<b>На глодалици се могу користити и остали резни алати: бургије,</b>
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin: 0 auto; text-align: center;">2</div>	<b>тоцила, развртачи ...</b> a) да б) не
73	<b>При обради мекшег материјала, при потпуно истим другим условима,</b>
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin: 0 auto; text-align: center;">2</div>	<b>храпавост обрађене површине је:</b> a) већа б) мања
74	<b>За дељење обратка на једнак или неједнак број делова, по обиму или</b>
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin: 0 auto; text-align: center;">2</div>	<b>по дужини обратка, за обраду завојних жлебова и друго служи:</b> a) прости подеони апарат б) универзални подеони апарат
75	<b>Одредити и објаснити положај ручице подеоног апарата чија је</b>
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin: 0 auto; text-align: center;">2</div>	<b>карактеристика <math>K=40</math>, за израду зупчаника са бројем зубаца <math>Z=140</math>, ако подеона плоча има : 21,23,27,29,31,33 отвора</b>



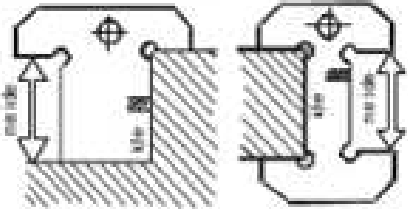
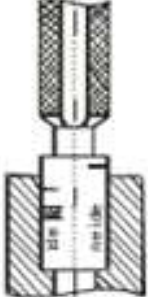
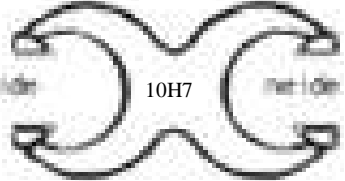


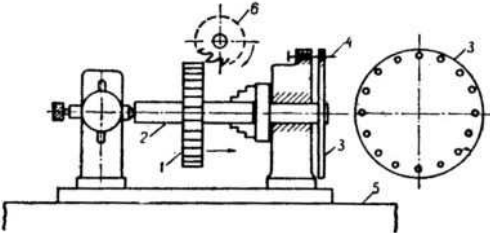
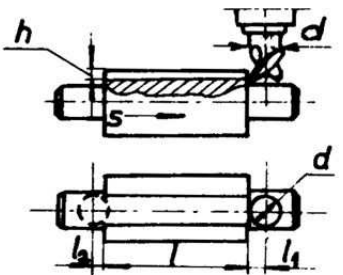
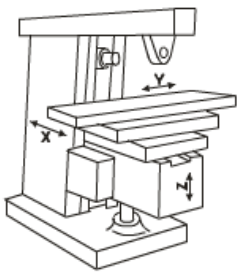
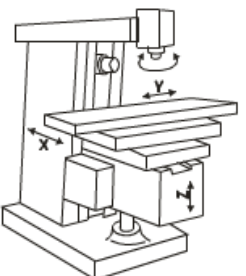
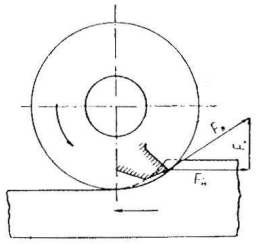
76	<b>Објаснити поступак двоструког дељења универзалним подеоним апаратом: <math>n = 12 / 18 + 2 / 17</math>, да би се обрадак поделио на <math>Z=51</math></b>
<div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; display: flex; align-items: center; justify-content: center; margin: 5px;">2</div>	<p>12 / 18 : _____</p> <p>_____</p> <p>2 / 17 : _____</p> <p>_____</p>
77	<b>Најбољи квалитет обрађене површине постиже се при стругању када је струготина:</b>
<div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; display: flex; align-items: center; justify-content: center; margin: 5px;">2</div>	<p>а) кидана</p> <p>б) тракаста</p> <p>в) резана</p>
78	<b>Трнови за струг служе:</b>
<div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; display: flex; align-items: center; justify-content: center; margin: 5px;">2</div>	<p>а) при обради пуних и дугачких обрадака</p> <p>б) при обради предмета са рупом</p> <p>в) при обради делова од којих се захтева тачност и центричност</p>
79	<b>Обртни шиљци :</b>
<div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; display: flex; align-items: center; justify-content: center; margin: 5px;">2</div>	<p>а) се обрћу заједно са обратком</p> <p>б) мирују а обрадак се обрће</p>
80	<b>Одредити број зубаца променљивог зупчастог пара за израду навоја корака <math>P=3 \text{ mm}</math> на стругу чије водеће вретено има корак <math>L=6 \text{ mm}</math>.</b>
<div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; display: flex; align-items: center; justify-content: center; margin: 5px;">2</div>	

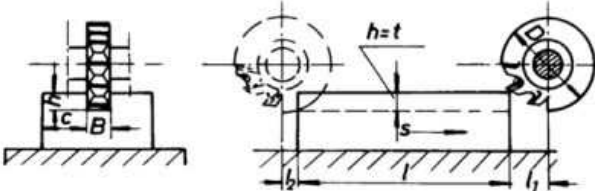
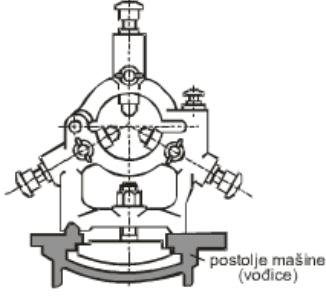
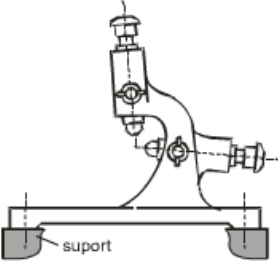
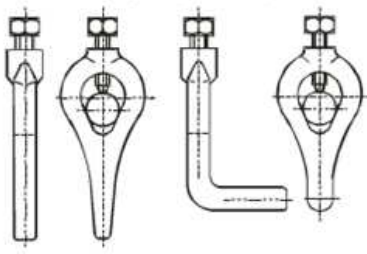
<p><b>81</b></p> <p>2</p>	<p><b>Наведи назив операције приказане на слици и алатну машину на којој се изводи</b></p> <p>_____</p> <p>_____</p> 
<p><b>82</b></p> <p>2</p>	<p><b>Наведи назив операције приказане на слици и алатну машину на којој се изводи</b></p> <p>_____</p> <p>_____</p> 
<p><b>83</b></p> <p>2</p>	<p><b>Наведи назив операције приказане на слици и алатну машину на којој се изводи</b></p> <p>_____</p> <p>_____</p> 
<p><b>84</b></p> <p>2</p>	<p><b>Наведи назив операције приказане на слици и алатну машину на којој се изводи</b></p> <p>_____</p> <p>_____</p> 
<p><b>85</b></p> <p>2</p>	<p><b>Наведи назив алата приказаног на слици</b></p> <p>_____</p>  <p>JUS K.D2.020</p>

<p><b>86</b></p> <p>2</p>	<p><b>Наведи операције приказане на слици:</b></p> <p>a) _____</p> <p>б) _____</p> <p>в) _____</p> 
<p><b>87</b></p> <p>2</p>	<p><b>Наведи додатке за обраду бушењем:</b></p> <p>a) <math>\delta_1</math> – _____</p> <p>б) <math>\delta_2</math> – _____</p> <p>в) <math>\delta_3</math> – _____</p> 
<p><b>88</b></p> <p>2</p>	<p><b>Унеси испод слике одговарајући редни број врсте ножа за рендисање</b></p> <p>1. за обраду бочних површина</p> <p>2. за уздужну обраду</p> <p>3. за уздужну фину обраду</p> <p>4. за одсецање и усецање</p> 
<p><b>89</b></p> <p>2</p>	<p><b>На слици је приказан:</b></p> <p>a) упуштач</p> <p>б) забушивач</p> <p>б) обележач</p> 
<p><b>90</b></p> <p>2</p>	<p><b>Наведи назив алата приказаног на слици</b></p> <p>_____</p> <p>_____</p>  <p>Облик А - са правим зубима JUS K.D2.041</p>

<p><b>91</b></p> <p>2</p>	<p><b>Наведи операције приказане на слици:</b></p> <p>а) _____</p> <p>б) _____</p>  <p style="text-align: center;">а)                      б)</p>
<p><b>92</b></p> <p>2</p>	<p><b>На слици је приказана операција:</b></p> <p>а) проширивања</p> <p>б) развртања</p> <p>в) упуштања</p> 
<p><b>93</b></p> <p>2</p>	<p><b>На слици је приказана:</b></p> <p>а) стубна бушилица</p> <p>б) стона бушилица</p> <p>в) вертикална глодалица</p> 
<p><b>94</b></p> <p>2</p>	<p><b>На слици је приказана:</b></p> <p>а) стубна бушилица</p> <p>б) стона бушилица</p> <p>в) вертикална глодалица</p> 
<p><b>95</b></p> <p>2</p>	<p><b>Наведи назив алата приказаног на слици</b></p> 

<p>96</p> <p>2</p>	<p>Наведи назив алата приказаног на слици</p> <p>_____</p> 
<p>97</p> <p>2</p>	<p>Наведи назив алата приказаног на слици</p> <p>_____</p> <p>_____</p> 
<p>98</p> <p>2</p>	<p>На слици је приказан:</p> <p>а) шаблон за мерење висине</p> <p>б) контролник за дужине</p> <p>в) гранично мерило мза углове</p> 
<p>99</p> <p>2</p>	<p>На слици је приказан:</p> <p>а) шаблон за мерење дубине</p> <p>б) контролник за дубине</p> <p>в) контролник за отворе</p> 
<p>100</p> <p>2</p>	<p>На слици је је приказано гранично мерило _____</p> <p>Служи за _____ мере</p> 

<p><b>101</b></p> <p>2</p>	<p><b>На слици је приказан:</b></p> <p>а) универзални подеони апарат б) прост подеони апарат</p> 
<p><b>102</b></p> <p>2</p>	<p><b>Описати операцију (захват) са слике</b></p> <hr/> <hr/> 
<p><b>103</b></p> <p>2</p>	<p><b>На слици је приказана:</b></p> <p>а) универзална глодалица б) вертикална глодалица в) хоризонтална глодалица</p> 
<p><b>104</b></p> <p>2</p>	<p><b>На слици је приказана:</b></p> <p>а) универзална глодалица б) вертикална глодалица в) хоризонтална глодалица</p> 
<p><b>105</b></p> <p>2</p>	<p><b>На слици је приказан поступак:</b></p> <p>а) истосмерног глодања б) супротносмерног глодања в) чеоног глодања</p> 

<p><b>106</b></p> <p>2</p>	<p><b>Опиши операцију ( захват ) са слике</b></p> 
<p><b>107</b></p> <p>2</p>	<p>Део на слици је _____</p> <p>Служи за _____</p> 
<p><b>108</b></p> <p>2</p>	<p>Део на слици је _____</p> <p>Поставља се _____</p> 
<p><b>109</b></p> <p>2</p>	<p>На слици су приказани _____</p> <p>Користе се код позиционирања помоћу _____</p> 

Литература:

1. Технологија образовног профила- металоглодач, Таип Дураковић, В Меселција
2. Технологија образовног профила за металостругаре, Јовица Јовичић
3. Технологија 3 за ОМО-стругар, С.Зорић, М.Николић, Н.Станојевић
4. Технологија обраде за трећи разред машинске струке, В.Ђорђевић и други
5. Техничка контрола производа за III и IV разред машинске струке, др.Срећко Николић