

ПИТАЊА ЗА ТЕСТ

ПОДРУЧЈЕ РАДА: МАШИНСТВО И ОБРАДА МЕТАЛА
ОБРАЗОВНИ ПРОФИЛ: ОПЕРАТЕР МАШИНСКЕ ОБРАДЕ
СТРУГАР - ГЛОДАЧ

ШИФРА ТАКМИЧАРА

МАКСИМАЛАН БРОЈ БОДОВА 50

БРОЈ ОСВОЈЕНИХ ПОЕНА

РАНГ НА ТЕСТИРАЊУ

ЧЛАНОВИ ЖИРИЈА:

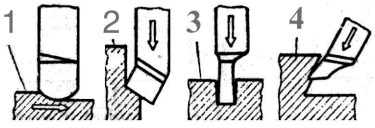
1. _____

2. _____

3. _____

1	Упоређивање једне или више величина са неком другом исте врсте назива се :		
<table border="1" data-bbox="240 352 316 464"> <tr> <td data-bbox="240 352 316 407">2</td> </tr> <tr> <td data-bbox="240 407 316 464"></td> </tr> </table>	2		<p>a) мерење</p> <p>б) контрола</p>
2			
2	Мерење неке величине има циљ :		
<table border="1" data-bbox="240 676 316 787"> <tr> <td data-bbox="240 676 316 730">2</td> </tr> <tr> <td data-bbox="240 730 316 787"></td> </tr> </table>	2		<p>a) утврђивање вредности те величине</p> <p>б) упоређивање те величине са неком другом</p> <p>в) контролу те величине</p>
2			
3	Помична мерила израђују се са тачношћу :		
<table border="1" data-bbox="240 999 316 1110"> <tr> <td data-bbox="240 999 316 1054">2</td> </tr> <tr> <td data-bbox="240 1054 316 1110"></td> </tr> </table>	2		<p>a) 1, 0.5 , 0.2 мм</p> <p>б) 0.01 , 0.5 , 0.2 мм</p> <p>в) 0.1 , 0.05 , 0.02 мм</p>
2			
4	Универзално помично мерило служи за мерење :		
<table border="1" data-bbox="240 1323 316 1434"> <tr> <td data-bbox="240 1323 316 1377">2</td> </tr> <tr> <td data-bbox="240 1377 316 1434"></td> </tr> </table>	2		<p>a) _____</p> <p>б) _____</p> <p>в) _____</p>
2			
5	Призме служе :		
<table border="1" data-bbox="240 1646 316 1757"> <tr> <td data-bbox="240 1646 316 1701">2</td> </tr> <tr> <td data-bbox="240 1701 316 1757"></td> </tr> </table>	2		<p>a) као ослонац при оцртавању</p> <p>б) за стезање мерног уређаја</p> <p>в) за стезање урезника</p>
2			

6	Навести грешке при оштрењу спиралне бургије :
<input data-bbox="240 289 316 342" type="text" value="2"/> <input data-bbox="240 342 316 394" type="text"/>	a) _____ б) _____ в) _____
7	Сечење маказама заснива се на принципу :
<input data-bbox="240 604 316 657" type="text" value="2"/> <input data-bbox="240 657 316 709" type="text"/>	a) савијања б) увијања в) смицања
8	Тестерасто глодало служи за:
<input data-bbox="240 924 316 976" type="text" value="2"/> <input data-bbox="240 976 316 1029" type="text"/>	a) одсецање материјала и просецање жлебова б) израду тестерастих површина в) обимним и чеоним глодалом
9	Врло фина турпија носи ознаку :
<input data-bbox="240 1243 316 1295" type="text" value="2"/> <input data-bbox="240 1295 316 1348" type="text"/>	a) 0 б) 5 в) 10
10	Којом врстом глодала се израђују жлебови за клин?
<input data-bbox="240 1562 316 1614" type="text" value="2"/> <input data-bbox="240 1614 316 1667" type="text"/>	a) лептирастим б) котурастим в) ваљкастим

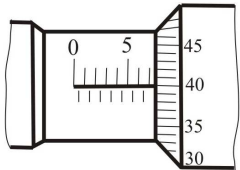
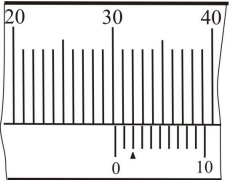
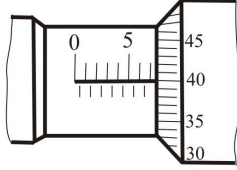
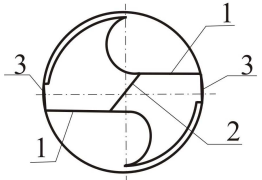
11	Морзе конус је:
2	а) око 2^0 б) око 3^0 в) око 4^0
12	Алати за рендисање на слици служе за : <input type="checkbox"/> рендисање жлебова <input type="checkbox"/> равно вертикално рендисање <input type="checkbox"/> равно хоризонтално рендисање <input type="checkbox"/> косо рендисање
2	
13	Компаратором се :
2	а) мери апсолутна вредност мерене величине б) утврђује одступање од мерене величине
14	Наведи врсте струготине
2	а) _____ б) _____ в) _____
15	Пречник стабла за израду навоја нарезницом мора бити :
2	а) 0.1 до 0.2 мм мањи од називног пречника навоја б) 0.1 до 0.2 мм већи од називног пречника навоја в) истог пречника

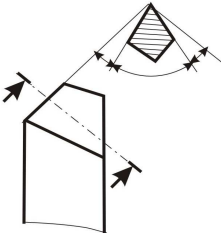
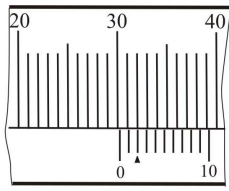
16	При глодању пресек струготине је увек:
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin: 0 auto; text-align: center;">2</div>	а константан целом дужином б није константан целом ду-ином
17	
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin: 0 auto; text-align: center;">2</div>	Главно кретање код струга изводи _____ и оно је _____ Помоћно кретање изводи _____ и оно је _____
18	Навести утицајне факторе на врсту струготине
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin: 0 auto; text-align: center;">2</div>	а) _____ б) _____ в) _____
19	При резању кртих материјала увек ће се појавити :
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin: 0 auto; text-align: center;">2</div>	а) резана струготина б) тракаста струготина в) кидана струготина
20	Постојаност алата је :
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin: 0 auto; text-align: center;">2</div>	а) својство алата да се лако оштри б) време резања између два узастопна оштрења в) вре меизмеђу два оштрења

21	Објаснити ознаку тоцила B60K5V										
<table border="1"> <tr> <td data-bbox="240 289 316 342">2</td> <td data-bbox="332 233 1393 289">В _____</td> </tr> <tr> <td data-bbox="240 342 316 394"></td> <td data-bbox="332 289 1393 342">60 _____</td> </tr> <tr> <td data-bbox="240 394 316 447"></td> <td data-bbox="332 342 1393 447">К _____</td> </tr> <tr> <td data-bbox="240 447 316 499"></td> <td data-bbox="332 447 1393 499">5 _____</td> </tr> <tr> <td data-bbox="240 499 316 552"></td> <td data-bbox="332 499 1393 552">V _____</td> </tr> </table>	2	В _____		60 _____		К _____		5 _____		V _____	
2	В _____										
	60 _____										
	К _____										
	5 _____										
	V _____										
22	При финој обради на стругу потребно је : а) број ортаја _____ б) дубину резања _____ в) грудни угао да је _____ г) заобљење врха ножа да је _____										
23	Линета се користи при обради _____ _____										
24	Код глодања је посмак (корак) : а) S_z _____ б) S_0 _____										
25	Које све директне поделе можемо извести код простог дељења ако подеона плоча има 24 отвора у круг _____										

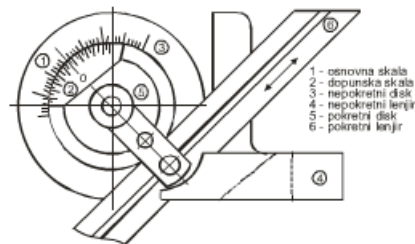
26	При ручном урезивању навоја пречник бургије за отвор треба да има пречник као :
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin-bottom: 5px;">2</div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 20px;"></div>	а) називни пречник навоја б) најмањи пречник навоја в) средњи пречник навоја
27	Бушилице се према положају радног вретена деле на :
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin-bottom: 5px;">2</div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 20px;"></div>	а) _____ б) _____
28	При кружном глодању отвора користи се _____
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin-bottom: 5px;">2</div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 20px;"></div>	годалица и _____ подеони апарат
29	Објаснити принцип двоструког дељења код глодања помоћу подеоног апарата
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin-bottom: 5px;">2</div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 20px;"></div>	_____ _____
30	Како су подељене турпије ?
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin-bottom: 5px;">2</div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 20px;"></div>	а) _____ б) _____ в) _____ г) _____

31	Дубина резања при уздужном стругању израчунава се по обрасцу
	$a = (D - d) / 2$ где је
<input type="text" value="2"/>	D _____ d _____
32	
<input type="text" value="2"/>	Угломер служи за _____
<input type="text"/>	Угаоник служи за _____
33	При турпијању турпију треба притискати :
<input type="text" value="2"/>	а) при кретању од себе б) при кретању ка себи в) при кретању од себе и ка себи
34	Рачва служи за контролу :
<input type="text" value="2"/>	а) спољашњих мера б) унутрашњих мера в) неодређених мера
<input type="text"/>	
35	Чепови се користе за
<input type="text" value="2"/>	а) за мерење отвора б) контролу отвора в) контролу спољашњих мера
<input type="text"/>	

<p>36</p> <p>2</p>	<p>Обележач служи за _____ места где треба</p> <p>_____</p>
<p>37</p> <p>2</p>	<p>Тачност мерила на слици износи:</p> <p>а) 0.01 б) 0.1 в) 0.001</p> 
<p>38</p> <p>2</p>	<p>Тачност мерила на слици износи:</p> <p>а) 0.1 б) 0.01 в) 0.02</p> 
<p>39</p> <p>2</p>	<p>На датој слици мерена величина износи:</p> <p>$d =$ _____</p> 
<p>40</p> <p>2</p>	<p>Наведи радне делове бургије:</p> <p>1. _____ 2. _____ 3. _____</p> 

41	Обележи на слици и наведи углове резног клина стругарског ножа:
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; text-align: center; margin: 0 auto;">2</div>	<p>1. α је _____</p> <p>2. β је _____</p> <p>3. γ је _____</p> <div style="text-align: right;">  </div>
42	На datoј слици мерена величина износи:
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; text-align: center; margin: 0 auto;">2</div>	<div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center;">  <div style="margin-left: 20px;"> $d =$ _____ </div> </div>
43	Према облику сечива турпије су подељене на:
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; text-align: center; margin: 0 auto;">2</div>	<p>a) _____</p> <p>б) _____</p> <p>в) _____</p>
44	Према финоћи насека браварске турпије су разврстане у:
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; text-align: center; margin: 0 auto;">2</div>	<p>a) 4 групе</p> <p>б) 6 група</p> <p>в) 8 група</p>
45	Урезници су алати за израду:
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; text-align: center; margin: 0 auto;">2</div>	<p>a) спољашњег навоја</p> <p>б) унутрашњег навоја</p> <p>в) отвора и рупа у материјалу</p>

46	Приликом ручног нарезивања навоја:
<input type="text" value="2"/>	а) потребно је повремено подмазивати алат б) потребно је стално подмазивати алат в) нема потребе за подмазивањем
47	При обради бушењем на бушилици главно кретање врши
<input type="text" value="2"/>	_____ и оно је _____ а помоћно кретање врши _____ и оно је _____
48	Код дугоходе рендисаљке обратак са радним столом машине врши
<input type="text" value="2"/>	_____ кретање и оно је _____, а алат са носачем _____ кретање
49	Код стругарског ножа највише се хаба :
<input type="text" value="2"/>	а) леђна површина б) помоћна леђна површина в) грудна површина
50	На слици је приказан:
<input type="text" value="2"/>	а) обични угломер б) универзални угломер в) оптички угломер



<p style="text-align: center;">51</p> <p style="text-align: center;">2</p>	<p>Са истим режимом обраде , бољи квалитет добићемо при обради:</p> <p>а) кртих материјала б) жилавих материјала</p>
<p style="text-align: center;">52</p> <p style="text-align: center;">2</p>	<p>Угао врха ножа за резање навоја је (спој стрелицама):</p> <p>а) метрички 30⁰ б) трапезни 60⁰ в) витвортов 55⁰</p>
<p style="text-align: center;">53</p> <p style="text-align: center;">2</p>	<p>Обрада већег дела неправилног облика, а ексцентричан је, врши се:</p> <p>а) применом стезне главе са три чељусти б) применом стезне главе са четири чељусти в) применом планске плоче и употребом чељусти</p>
<p style="text-align: center;">54</p> <p style="text-align: center;">2</p>	<p>Технолошке базе чине све површине, линије и тачке које служе:</p> <p>а) _____ б) _____ в) _____</p>
<p style="text-align: center;">55</p> <p style="text-align: center;">2</p>	<p>Објаснити значење адреса у програмској реченици:</p> <p>а) G _____ б) N _____ в) H _____ г) S _____</p>

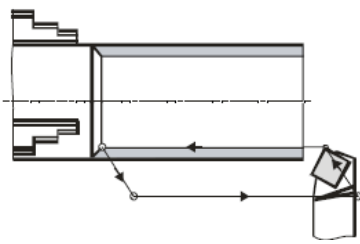
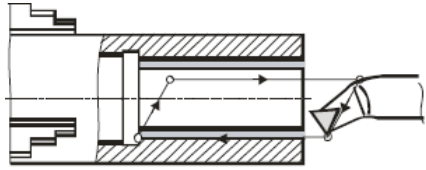
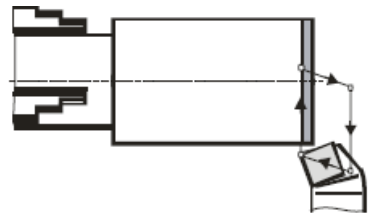
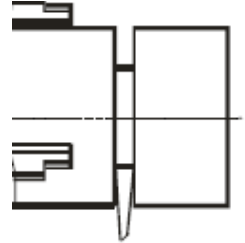
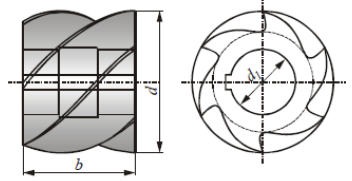
<p>56</p> <p style="text-align: center;">2</p>	<p>Најбољи квалитет обрађене површине при обради рупа и отвора постиже се :</p> <p>а) бушењем б) проширивањем в) развртањем</p>
<p>57</p> <p style="text-align: center;">2</p>	<p>Унети координате тачке P₃ :</p> <p>Апсолутни мерни систем</p> <p>X= Y= Z=</p> 
<p>58</p> <p style="text-align: center;">2</p>	<p>Унети координате тачке P₃ :</p> <p>Инкрементни мерни систем</p> <p>X= Y= Z=</p> 
<p>59</p> <p style="text-align: center;">2</p>	<p>Подела NU глодалица :</p> <p>а) _____ б) _____ в) _____</p>
<p>60</p> <p style="text-align: center;">2</p>	<p>Линета се користи када је однос дужине и пречника обратка:</p> <p>а) 1 до 4 б) 4 до 10 в) већи од 10</p>

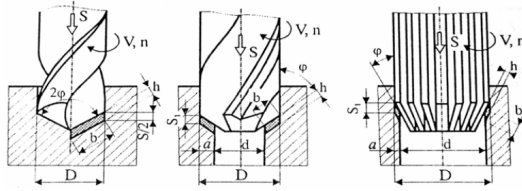
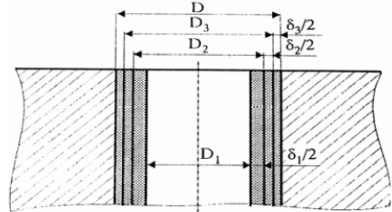
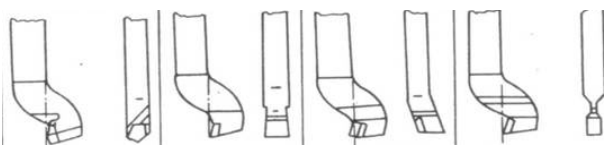

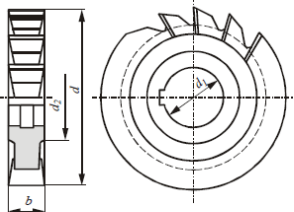
<p>61</p> <p>2</p>	<p>При грубој обради стругањем, додатак за обраду се скида:</p> <p>а) у једном пролазу б) у више пролаза в) у једном или више пролаза</p>
<p>62</p> <p>2</p>	<p>Појава светлих појасева на обратку од челика су знак :</p> <p>а) да је брзина резања велика б) да је алат затупљен в) да је корак мали</p>
<p>63</p> <p>2</p>	<p>Особина неког алата да при одређеним режимима и условима обраде задржи резну способност у неком времену , назива се</p> <p>_____</p>
<p>64</p> <p>2</p>	<p>У зависности од смерова главног и помоћног кретања обимно глодање може бити:</p> <p>а) _____ б) _____</p>
<p>65</p> <p>2</p>	<p>Квалитет обрађене површине при истосмерном глодању је:</p> <p>а) бољи б) лошији в) исти</p>

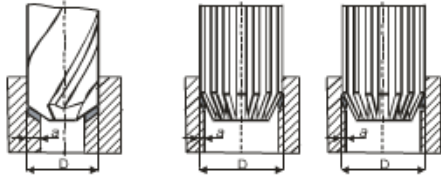
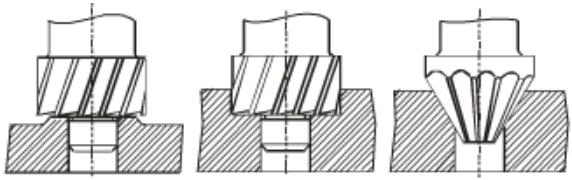
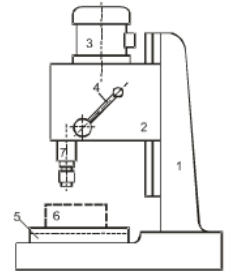
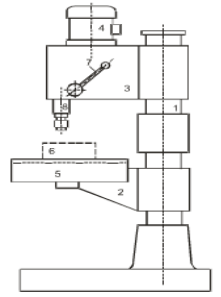
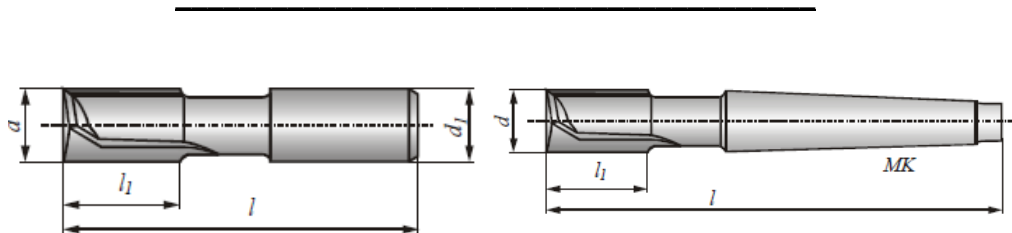
<p>66</p> <p style="text-align: center;">2</p>	<p>Ако страна граничног мерила „ не иде " обухвати обрађену површину, стварна мера је :</p> <p>а) добра б) лоша али се може дорадити в) лоша, део је неупотребљив (шкарт)</p>
<p>67</p> <p style="text-align: center;">2</p>	<p>Ако страна граничног мерила „ иде " не обухвати обрађену површину, стварна мера је :</p> <p>а) добра б) лоша али се може дорадити в) лоша, део је неупотребљив (шкарт)</p>
<p>68</p> <p style="text-align: center;">2</p>	<p>Ако страна граничног мерила „ иде " не може да уђе у обрађену унутрашњу површину, стварна мера је :</p> <p>а) добра б) лоша али се може дорадити в) лоша, део је неупотребљив (шкарт)</p>
<p>69</p> <p style="text-align: center;">2</p>	<p>Отпори резања при обради кртих материјала, у односу на жилаве су:</p> <p>а) мањи б) већи в) исти</p>
<p>70</p> <p style="text-align: center;">2</p>	<p>Повећањем грудног угла отпори резања су :</p> <p>а) већи б) мањи в) исти</p>



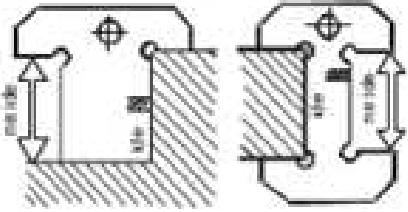
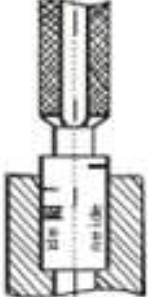
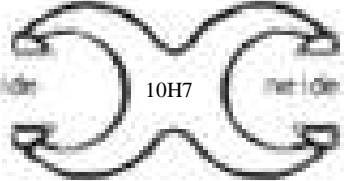
71	Наведи врсте чеоног глодања:
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin: 0 auto; text-align: center;">2</div>	а) _____ б) _____ в) _____
72	На глодалици се могу користити и остали резни алати: бургије,
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin: 0 auto; text-align: center;">2</div>	тоцила, развртачи ... а) да б) не
73	При обради мекшег материјала, при потпуно истим другим условима,
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin: 0 auto; text-align: center;">2</div>	храпавост обрађене површине је: а) већа б) мања
74	За дељење обратка на једнак или неједнак број делова, по обиму или
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin: 0 auto; text-align: center;">2</div>	по дужини обратка, за обраду завојних жлебова и друго служи: а) прости подеони апарат б) универзални подеони апарат
75	Одредити и објаснити положај ручице подеоног апарата чија је
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin: 0 auto; text-align: center;">2</div>	карактеристика $K=40$, за израду зупчаника са бројем зубаца $Z=140$, ако подеона плоча има : 21,23,27,29,31,33 отвора

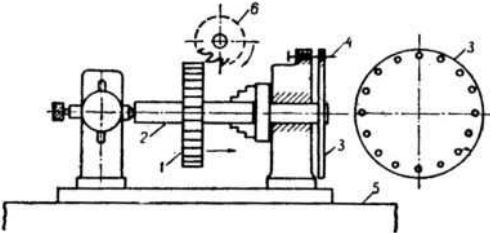
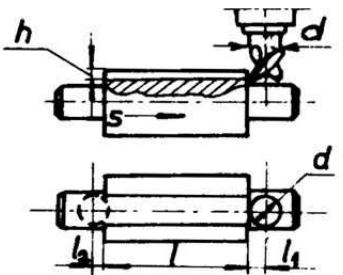
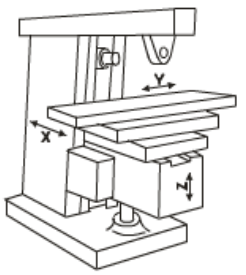
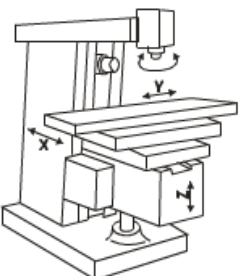
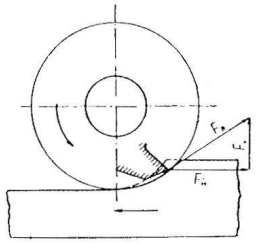
76	Објаснити поступак двоструког дељења универзалним подеоним апаратом: $n = 12 / 18 + 2 / 17$, да би се обрадак поделио на $Z=51$
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin: 0 auto;">2</div>	<p>12 / 18 : _____</p> <p>_____</p> <p>2 / 17 : _____</p> <p>_____</p>
77	Најбољи квалитет обрађене површине постиже се при стругању када је струготина:
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin: 0 auto;">2</div>	<p>а) кидана</p> <p>б) тракаста</p> <p>в) резана</p>
78	Трнови за струг служе:
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin: 0 auto;">2</div>	<p>а) при обради пуних и дугачких обрадака</p> <p>б) при обради предмета са рупом</p> <p>в) при обради делова од којих се захтева тачност и центричност</p>
79	Обртни шиљци :
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin: 0 auto;">2</div>	<p>а) се обрћу заједно са обратком</p> <p>б) мирују а обрадак се обрће</p>
80	Одредити број зубаца променљивог зупчастог пара за израду навоја корака $P=3 \text{ mm}$ на стругу чије водеће вретено има корак $L=6 \text{ mm}$.
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin: 0 auto;">2</div>	

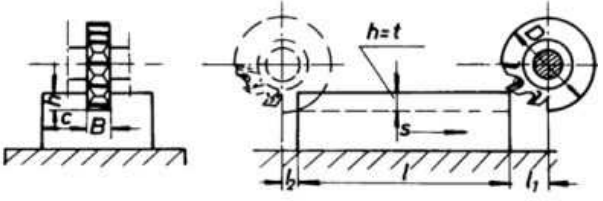
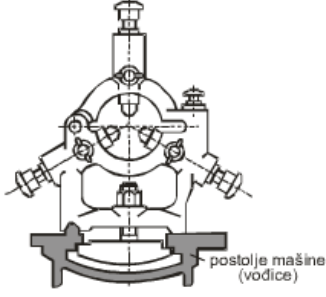
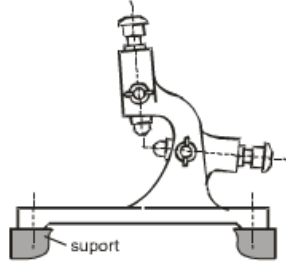
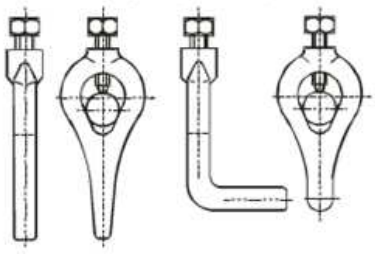
<p>81</p> <p>2</p>	<p>Наведи назив операције приказане на слици и алатну машину на којој се изводи</p>  <p>_____</p> <p>_____</p>
<p>82</p> <p>2</p>	<p>Наведи назив операције приказане на слици и алатну машину на којој се изводи</p>  <p>_____</p> <p>_____</p>
<p>83</p> <p>2</p>	<p>Наведи назив операције приказане на слици и алатну машину на којој се изводи</p>  <p>_____</p> <p>_____</p>
<p>84</p> <p>2</p>	<p>Наведи назив операције приказане на слици и алатну машину на којој се изводи</p>  <p>_____</p> <p>_____</p>
<p>85</p> <p>2</p>	<p>Наведи назив алата приказаног на слици</p>  <p>_____</p> <p>JUS K.D2.020</p>

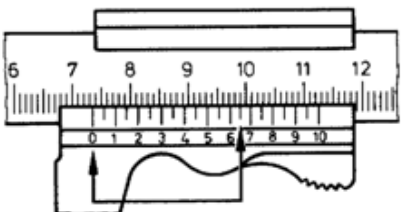
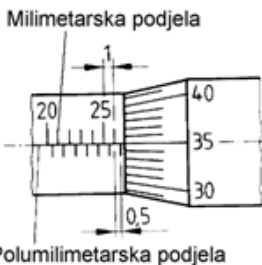
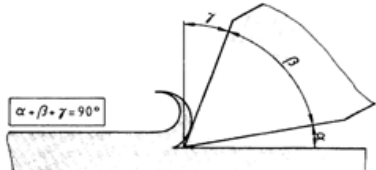
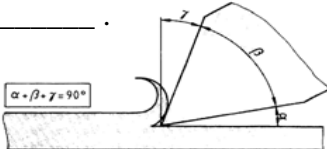
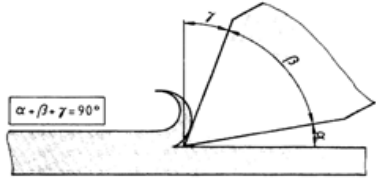
<p>86</p> <p>2</p>	<p>Наведи операције приказане на слици:</p> <p>a) _____</p> <p>б) _____</p> <p>в) _____</p> 
<p>87</p> <p>2</p>	<p>Наведи додатке за обраду бушењем:</p> <p>a) δ_1 – _____</p> <p>б) δ_2 – _____</p> <p>в) δ_3 – _____</p> 
<p>88</p> <p>2</p>	<p>Унеси испод слике одговарајући редни број врсте ножа за рендисање</p> <p>1. за обраду бочних површина</p> <p>2. за уздужну обраду</p> <p>3. за уздужну фину обраду</p> <p>4. за одсецање и усецање</p> 
<p>89</p> <p>2</p>	<p>На слици је приказан:</p> <p>a) упуштач</p> <p>б) забушивач</p> <p>б) обележач</p> 
<p>90</p> <p>2</p>	<p>Наведи назив алата приказаног на слици</p> <p>_____</p> <p>_____</p>  <p>Облик А - са правим зубима JUS K.D2.041</p>

<p>91</p> <p>2</p>	<p>Наведи операције приказане на слици:</p> <p>а) _____</p> <p>б) _____</p>  <p style="text-align: center;">а) б)</p>
<p>92</p> <p>2</p>	<p>На слици је приказана операција:</p> <p>а) проширивања</p> <p>б) развртања</p> <p>в) упуштања</p> 
<p>93</p> <p>2</p>	<p>На слици је приказана:</p> <p>а) стубна бушилица</p> <p>б) стона бушилица</p> <p>в) вертикална глодалица</p> 
<p>94</p> <p>2</p>	<p>На слици је приказана:</p> <p>а) стубна бушилица</p> <p>б) стона бушилица</p> <p>в) вертикална глодалица</p> 
<p>95</p> <p>2</p>	<p>Наведи назив алата приказаног на слици</p> 

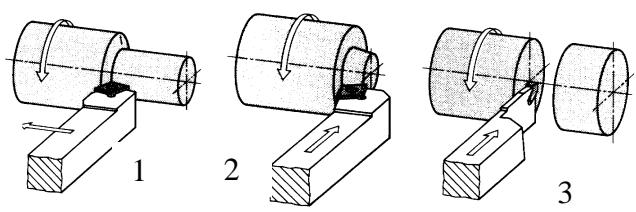
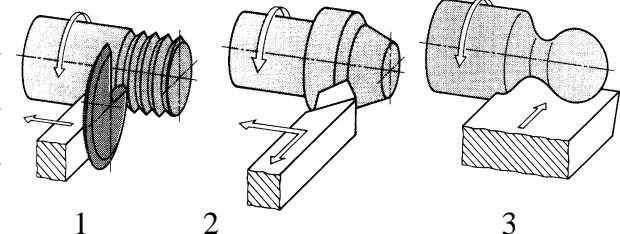
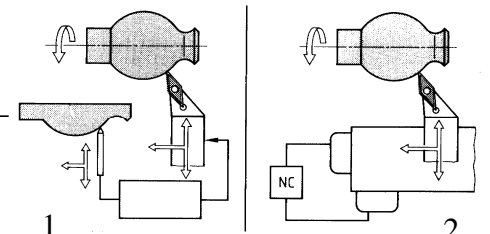
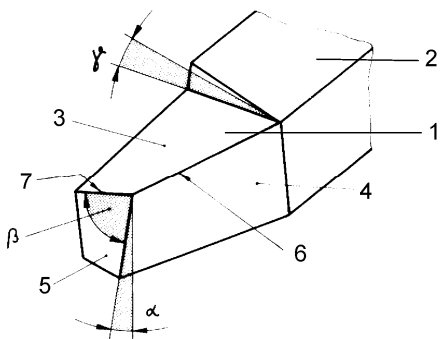
<p>96</p> <p>2</p>	<p>Наведи назив алата приказаног на слици</p> <p>_____</p> 
<p>97</p> <p>2</p>	<p>Наведи назив алата приказаног на слици</p> <p>_____</p> <p>_____</p> 
<p>98</p> <p>2</p>	<p>На слици је приказан:</p> <p>а) шаблон за мерење висине</p> <p>б) контролник за дужине</p> <p>в) гранично мерило мза углове</p> 
<p>99</p> <p>2</p>	<p>На слици је приказан:</p> <p>а) шаблон за мерење дубине</p> <p>б) контролник за дубине</p> <p>в) контролник за отворе</p> 
<p>100</p> <p>2</p>	<p>На слици је је приказано гранично мерило _____</p> <p>Служи за _____ мере</p> 

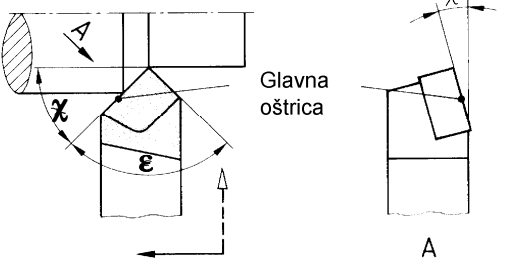
<p>101</p> <p>2</p>	<p>На слици је приказан:</p> <p>а) универзални подеони апарат б) прост подеони апарат</p> 
<p>102</p> <p>2</p>	<p>Описати операцију (захват) са слике</p> <hr/> <hr/> 
<p>103</p> <p>2</p>	<p>На слици је приказана:</p> <p>а) универзална глодалица б) вертикална глодалица в) хоризонтална глодалица</p> 
<p>104</p> <p>2</p>	<p>На слици је приказана:</p> <p>а) универзална глодалица б) вертикална глодалица в) хоризонтална глодалица</p> 
<p>105</p> <p>2</p>	<p>На слици је приказан поступак:</p> <p>а) истосмерног глодања б) супротносмерног глодања в) чеоног глодања</p> 

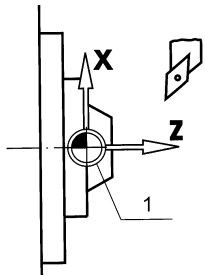
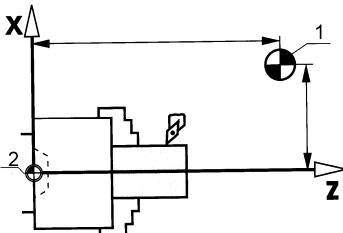
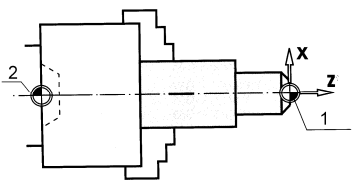
<p>106</p> <p>2</p>	<p>Опиши операцију (захват) са слике</p> 
<p>107</p> <p>2</p>	<p>Део на слици је _____</p> <p>Служи за _____</p> 
<p>108</p> <p>2</p>	<p>Део на слици је _____</p> <p>Поставља се _____</p> 
<p>109</p> <p>2</p>	<p>На слици су приказани _____</p> <p>Користе се код позиционирања помоћу _____</p> 

<p>110</p> <p>2</p>	<p>Колика је мера на мерном инструменту?</p> <p>_____</p> 
<p>111</p> <p>2</p>	<p>Колика је мера на мерном инструменту?</p> <p>_____</p> 
<p>112</p> <p>2</p>	<p>Допиши реченицу?</p> <p>Угао α је _____ угао. То је угао између _____ површине алата и _____ површине _____</p> 
<p>113</p> <p>2</p>	<p>Допиши реченицу?</p> <p>Угао β је _____. То је угао између _____ и _____ површине _____.</p> 
<p>114</p> <p>2</p>	<p>Допиши реченицу?</p> <p>Угао γ је _____ угао. То је угао између _____ површине _____ и _____ повучене на _____ резања.</p> 

<p>115</p> <p>2</p>	<p>Допиши реченицу?</p> <p>Кидана струготина настаје при обради _____ материјала и при малом _____ углу.</p>
<p>116</p> <p>2</p>	<p>Допиши реченицу?</p> <p>Тракаста струготина настаје при обради _____ материјала, при великом _____ углу и при _____ брзинама резања</p>
<p>117</p> <p>2</p>	<p>Допиши реченицу?</p> <p>Обрађена површина испод кидане струготине је _____, а обрађена површина испод тракасте струготине је _____.</p>
<p>118</p> <p>2</p>	<p>Наведи силе (отпоре) резања, назив и правац делов</p> <p>F1- _____</p> <p>F2- _____</p> <p>F3- _____</p> 
<p>119</p> <p>2</p>	<p>Наведи факторе који утичу на брзину резања?</p> <ul style="list-style-type: none"> - <u>материјал обратка</u> - <u>материјал алата</u> - <u>средства за хлађење и подмазивање</u> - <u>квалитет обрађене површине</u>


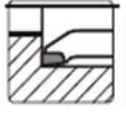

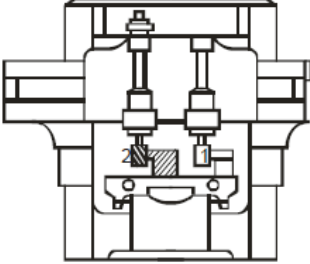
<p>120</p> <p>2</p>	<p>Објаснити ознаке у формули за брзину резања при стругању?</p> <p>$v = D \pi n / 1000 \text{ [m/min]}$</p> <p>$v$ - _____</p> <p>D - _____</p> <p>n - _____</p>
<p>121</p> <p>2</p>	<p>Наведи називе операција стругања?</p> <p>1 - _____</p> <p>2 - _____</p> <p>3 - _____</p> 
<p>122</p> <p>2</p>	<p>Наведи називе операција стругања?</p> <p>1 - _____</p> <p>2 - _____</p> <p>3 - _____</p> 
<p>123</p> <p>2</p>	<p>Наведи називе операција стругања?</p> <p>1 - _____</p> <p>2 - _____</p> 
<p>124</p> <p>2</p>	<p>Наведи ознаке са слике?</p> <p>γ - _____</p> <p>3 - _____</p> <p>4 - _____</p> <p>6 - _____</p> <p>α - _____</p> <p>β - _____</p> 

<p>125</p> <p>2</p>	<p>Наведи називе углова са слике?</p>  <p>ϵ - _____</p> <p>χ - _____</p> <p>λ - _____</p>
<p>126</p> <p>2</p>	<p>Објаснити угао ϵ?</p> <p>Угао ϵ - је _____ угао. То је угао између _____ и _____.</p>
<p>127</p> <p>2</p>	<p>Објаснити угао χ?</p> <p>Угао χ - је угао _____ . То је угао између _____ и _____ посмака</p>
<p>128</p> <p>2</p>	<p>Шта значи CNC управљање?</p> <p>CNC - Computer Numerical Control, _____</p> <p>_____</p>
<p>129</p> <p>2</p>	<p>На чему могу бити нумерисани подаци код CNC управљања?</p> <p>1. _____</p> <p>2. _____</p> <p>3. _____</p>

<p>130</p> <p>2</p>	<p>Наведи тачан назив ознаке 1?</p> <p>1 – _____</p> 
<p>131</p> <p>2</p>	<p>Наведи тачан назив ознаке 1 и 2</p> <p>1 – _____</p> <p>2 – _____</p> 
<p>132</p> <p>2</p>	<p>Наведи тачан назив ознаке 1 и 2 ?</p> <p>1 – _____</p> <p>2 – _____</p> 
<p>133</p> <p>2</p>	<p>Што се постиже подизањем ножа изнад осе предмета обраде?</p> <p>Подизањем ножа изнад осе предмета обраде за величину h, повећава се _____ угао ____, а смањује се _____ угао ____ .</p>
<p>134</p> <p>2</p>	<p>Што се постиже спуштањем ножа испод осе предмета обраде??</p> <p>Постављањем ножа испод осе предмета обраде за величину h, смањује се _____ угао ____, а повећава _____ угао ____ .</p>

135	
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin: 0 auto;">2</div>	<p>Зашто служе изменљиви зупчаници?</p> <p>Изменљиви зупчаници служе за _____ избор _____ при обради.</p>
136	
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin: 0 auto;">2</div>	<p>Зашто служи вучно вретено?</p> <p>Вучно вретено служи за пренос кретања _____ у _____ или _____ правцу.</p>
137	
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin: 0 auto;">2</div>	<p>Зашто служи водеће (навојно) вретено?</p> <p>Водеће (навојно) вретено служи за _____ при резању _____</p>
138	
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin: 0 auto;">2</div>	<p>Зашто служи уздужни супорт?</p> <p>Уздужни супорт служи за вођење _____.</p>
139	
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin: 0 auto;">2</div>	<p>Зашто служи окретни супорт?</p> <p>Окретни супорт служи при _____.</p>

<p>140</p> <p>2</p>	<p>Наведи врсте линета?</p> <p>1 – _____</p> <p>2 - _____</p>
<p>141</p> <p>2</p>	<p>Зашто служе линете?</p> <p>Линете служе као _____ и _____ предмета при обради.</p>
<p>142</p> <p>2</p>	<p>Зашто служи планска плоча?</p> <p>Планска плоча служи за притезање _____ и _____ предмета.</p>
<p>143</p> <p>2</p>	<p>Зашто служи коњић?</p> <p>Коњић служи за прихватање _____ предмета, _____ (сврдла, урезнице и сл.).</p>
<p>144</p> <p>2</p>	<p>Зашто служе клизне стазе?</p> <p>Клизне стазе служе за ношење _____ и _____.</p>

<p>145</p> <p>2</p>	<p>Помоћно кретање у обради глодањем дефинисано је:</p> <p>1. _____</p> <p>2. _____</p> <p>3. _____</p>
<p>146</p>	<p>Које врсте дељења обезбеђује универзални подеони апарат?</p> <p>1. _____</p> <p>2. _____</p> <p>3. _____</p>
<p>147</p> <p>2</p>	<p>Када се број обрта ручице подеоног апарата може приказати релацијом $n_r = \frac{z}{z_1} = \frac{a}{b} + \frac{c}{d}$, примењује се :</p> <p>1. диференцијално дељење</p> <p>2. двоструко дељење</p>
<p>148</p> <p>2</p>	<p>На слици је приказан нож за обраду</p> <p>a) _____</p> <p>б) _____</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>a)</p>  </div> <div style="text-align: center;">  </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>б)</p>  </div> <div style="text-align: center;">  </div> </div>
<p>149</p> <p>2</p>	<p>На слици је приказана:</p> <p>1. вертикална глодалица</p> <p>2. копирна глодалица</p> <p>3. вишевретена бушилица</p> <div style="text-align: center;">  </div>

Литература:

1. Технологија образовног профила- металоглодач, Таип Дураковић, В Меселција
2. Технологија образовног профила за металостругаре, Јовица Јовичић
3. Технологија 3 за ОМО-стругар, С.Зорић, М.Николић, Н.Станојевић
4. Технологија обраде за трећи разред машинске струке, В.Ђорђевић и други
5. Техничка контрола производа за III и IV разред машинске струке, др.Срећко Николић
6. Производне технологије ОБРАДА МЕТАЛА РЕЗАЊЕМ, предавања
Богдан Недић и Миодраг Лазић, машински факултет Крагујевац

Шабач, 2.02.2012.

дипл.маш.инж.Милоје Ђурић
Техничка школа, Шабач