

ПИТАЊА ЗА ТЕСТ

ПОДРУЧЈЕ РАДА: **МАШИНСТВО И ОБРАДА МЕТАЛА**
ОБРАЗОВНИ ПРОФИЛ: **БРАВАР**

ШИФРА ТАКМИЧАРА

МАКСИМАЛАН БРОЈ БОДОВА 50

БРОЈ ОСВОЈЕНИХ ПОЕНА

РАНГ НА ТЕСТИРАЊУ

ЧЛАНОВИ ЖИРИЈА:

1. _____

2. _____

3. _____

1	Упоређивање једне или више величина са неком другом исте врсте назива се :
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin-bottom: 5px;">2</div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 20px;"></div>	а) мерење б) контрола в) упоређивање
2	Мерење неке величине има циљ :
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin-bottom: 5px;">2</div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 20px;"></div>	а) утврђивање вредности те величине б) упоређивање те величине са неком другом в) контролу те величине
3	Помична мерила израђују се са тачношћу :
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin-bottom: 5px;">2</div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 20px;"></div>	а) 1, 0.5 , 0.2 мм б) 0.01 , 0.5 , 0.2 мм в) 0.1 , 0.05 , 0.02 мм
4	Универзално помично мерило служи за мерење :
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin-bottom: 5px;">2</div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 20px;"></div>	а) _____ б) _____ в) _____
5	Призме служе :
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin-bottom: 5px;">2</div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 20px;"></div>	а) као ослонац при оцртавању б) за стезање мерног уређаја в) за стезање урезника

6	Навести грешке при оштрењу спиралне бургије :
<input data-bbox="240 289 316 342" type="text" value="2"/> <input data-bbox="240 342 316 394" type="text"/>	a) _____ б) _____ в) _____
7	Сечење маказама заснива се на принципу :
<input data-bbox="240 604 316 657" type="text" value="2"/> <input data-bbox="240 657 316 709" type="text"/>	a) савијања б) увијања в) смицања
8	Посмак при грубом турпијању износи :
<input data-bbox="240 924 316 976" type="text" value="2"/> <input data-bbox="240 976 316 1029" type="text"/>	a) до 0.1 мм б) до 0.5 мм в) до 1 мм
9	Врло фина турпија носи ознаку :
<input data-bbox="240 1243 316 1295" type="text" value="2"/> <input data-bbox="240 1295 316 1348" type="text"/>	a) 0 б) 5 в) 10
10	За меке материјале употребљава се тестера са :
<input data-bbox="240 1562 316 1614" type="text" value="2"/> <input data-bbox="240 1614 316 1667" type="text"/>	a) мањим бројем зубаца б) већи бројем зубаца в) број зубаца нема утицаја



11	Ако се при РЕЛ поступку заваривања електрода лепи за материјал треба :
2	а) повећати јачину струје б) смањити јачину струје в) направит одговарајући отклон електроде
12	Алати за рендисање на слици служе за :
2	___ рендисање жлебова ___ равно вертикално рендисање ___ равно хоризонтално рендисање ___ косо рендисање
	
13	Навести делове лемника :
2	1. _____ 2. _____ 3. _____ 4. _____ 5. _____
	
14	Који гас се користи код наведеног типа заваривања у атмосвери заштитног гаса :
2	MIG _____ MAG _____
15	Пречник стабла за израду навоја нарезницом мора бити :
2	а) 0.1 до 0.2 мм мањи од називног пречника навоја б) 0.1 до 0.2 мм већи од називног пречника навоја в) истог пречника

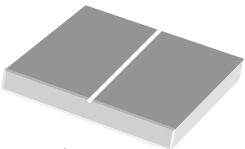

16	Спирална бургија са углом спирале од 22° је намењена за обраду :
<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/>	а) материјала нормалне тврдоће б) меких материјала в) тврдих материјала
17	Главно кретање код краткоходе рендисаљке изводи _____ и оно је _____
<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/>	Помоћно кретање изводи _____ и оно је _____
18	Антикорозивна заштита обухвата одстрањивање _____
<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/>	и _____
19	Заштитне маске код електролучног заваривања спадају у :
<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/>	а) лична средства заштите на раду б) општа средства заштите на раду в) посебна средства заштите на раду
20	Врста облоге на електроди зависи од :
<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/>	а) јачине струје б) напона струје в) материјала који се заварује

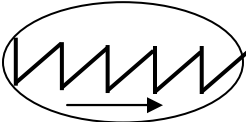
21	Ако страна граничног мерила „ не иде " обухвати обрађену површину, стварна мера је :
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin-bottom: 5px;">2</div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 20px;"></div>	а) добра б) лоша али се може дорадити в) лоша, део је неупотребљив (шкарт)
22	Врх од лемника направљен је од :
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin-bottom: 5px;">2</div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 20px;"></div>	а) месинга б) бакра в) челика
23	Какво лемљење може бити у зависности од температуре топљења лема?
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin-bottom: 5px;">2</div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 20px;"></div>	а) _____ б) _____
24	Код тврдог лемљења као средство за чишћење користи се :
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin-bottom: 5px;">2</div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 20px;"></div>	а) боракс б) сона киселина в) паста
25	Ситне заковице се закивају у :
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin-bottom: 5px;">2</div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 20px;"></div>	а) хланом стању б) топлом стању

26	При ручном урезивању навоја пречник бургије за отвор треба да има пречник као :
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin: 0 auto;">2</div>	а) називни пречник навоја б) најмањи пречник навоја в) средњи пречник навоја
27	Бушилице се према положају радног вретена деле на :
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin: 0 auto;">2</div>	а) _____ б) _____
28	При оцртавању игла се држи под углом :
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin: 0 auto;">2</div>	а) 90° б) 75° в) 60°
29	Шестар се користи за :
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin: 0 auto;">2</div>	а) обележавање кривих линија б) оцртавање кружница, кружних линија и лукова в) обележавање линија које чине границу обраде материјала
30	Како су подељене турпије ?
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin: 0 auto;">2</div>	а) _____ б) _____ в) _____ г) _____

31	
<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/>	<p>Обележач служи за _____ места где треба</p> <p>_____</p>
32	
<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/>	<p>Угломер служи за _____ .</p> <p>Угаоник служи за _____ .</p>
33	<p>При турпијању турпију треба притискати :</p>
<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/>	<p>а) при кретању од себе</p> <p>б) при кретању ка себи</p> <p>в) при кретању од себе и ка себи</p>
34	<p>Рачва служи за контролу :</p>
<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/>	<p>а) спољашњих мера</p> <p>б) унутрашњих мера</p> <p>в) неодређених мера</p>
35	<p>Чепови се користе за :</p>
<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/>	<p>а) за мерење отвора</p> <p>б) контролу отвора</p> <p>в) контролу спољашњих мера</p>

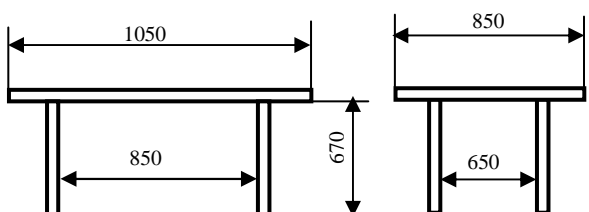
<p>36</p> <p style="text-align: center;">2</p>	<p>При обележавању по линијама за обраду материјала, угао врха обележача износи:</p> <p>а) 10° до 20° б) 30° до 40° в) 50° до 60°</p>
<p>37</p> <p style="text-align: center;">2</p>	<p>За обележавање места за бушење, угао врха обележача износи:</p> <p>а) 45° б) 60° в) 75°</p>
<p>38</p> <p style="text-align: center;">2</p>	<p>Листови за ручне тестере са финим кораком имају:</p> <p>а) 10 до 15 зупца на дужини од 25 мм б) 35 до 55 зупца на дужини од 25 мм в) 24 до 32 зупца на дужини од 25 мм</p>
<p>39</p> <p style="text-align: center;">2</p>	<p>Ширина прореза коју праве зупци треба да је:</p> <p>а) већа од дебљине листа тестере б) мања од дебљине листа тестере в) иста као дебљина листа тестере</p>
<p>40</p> <p style="text-align: center;">2</p>	<p>Пре почетка рада ручном тестером потребно је:</p> <p>а) засећи (зарезати) материјал на једном крају б) засећи (зарезати) материјал по целој површини (дужини)</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>а)</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>б)</p> </div> </div>

41	<p>Пљоснати и танки предмети секу се ручном тестером:</p>
<p>2</p>	<p>а) по ширини б) по дебљини</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>а)</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>б)</p> </div> </div>
42	<p>При резању цеви ручном тестером, листом треба резати:</p>
<p>2</p>	<p>а) до пресека дебљине зида цеви, па заокретати цев и резати док цев не буде пререзана б) резати без заокретања цеви док иста не буде пререзана</p>
43	<p>Пречник отвора за крупне заковице треба бушити бургијом чији је пречник:</p>
<p>2</p>	<p>а) исти као и пречник стабла заковице б) за 1мм већи од пречника стабла заковице в) за 1мм мањи од пречника стабла заковице</p>
44	<p>Ако се при REL поступку заваривања лук није упалио или се гаси, потребно је:</p>
<p>2</p>	<p>а) повећати напон струје б) повећати јачину струја в) повећати отклон електроде</p>
45	<p>Легура за лемљење мора имати:</p>
<p>2</p>	<p>а) нижу тачку топљења од тачке топљења материјала који се спаја б) вишу тачку топљења од тачке топљења материјала који се спаја в) исту тачку топљења као материјала који се спаја</p>

46	<p>Са каквим кораком се израђују листови за ручне тестере ?</p> <p>а) _____</p> <p>б) _____</p>
<p>2</p>	
47	<p>Положај зубаца у односу на смер радног кретања тестере на слици је:</p> <p>а) неправилан</p> <p>б) правилан</p> 
<p>2</p>	
48	<p>Објаснити ознаке тоцила А 60 М 5 В :</p> <p>а) А _____</p> <p>б) 60 _____</p> <p>в) М _____</p> <p>г) 5 _____</p> <p>д) В _____</p>
<p>2</p>	
49	<p>Метализација је поступак заштите површине метала и изводи се :</p> <p>а) наношењем растопљеног метала на припремљену површину</p> <p>б) потапањем у електролит</p> <p>в) потапањем у растопљени метал</p>
<p>2</p>	
50	<p>Код дугоходних рендисаљки главно кретање врши:</p> <p>а) алат</p> <p>б) обрадак</p>
<p>2</p>	

51	<p>На datoј слици мерена величина износи:</p>
<p>2</p>	<p>$d =$ _____</p> 
52	<p>Наведи радне делове бургије:</p>
<p>2</p>	<p>1. _____</p> <p>2. _____</p> <p>3. _____</p> 
53	<p>Обележи на слици и наведи углове зупца тестере:</p>
<p>2</p>	<p>1. α је _____</p> <p>2. β је _____</p> <p>3. γ је _____</p> 
54	<p>Обележи на слици и наведи углове резног клина стругарског ножа:</p>
<p>2</p>	<p>1. α је _____</p> <p>2. β је _____</p> <p>3. γ је _____</p> 
55	<p>На datoј слици мерена величина износи:</p>
<p>2</p>	<p>$d =$ _____</p> 

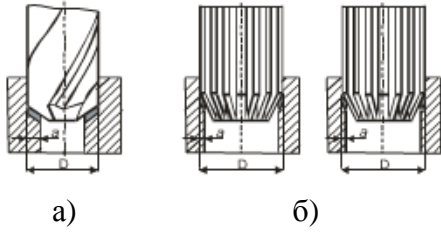
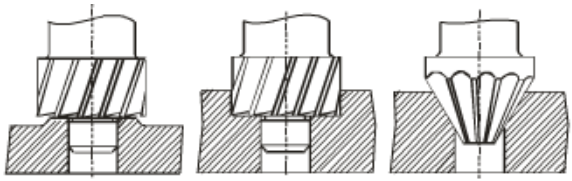
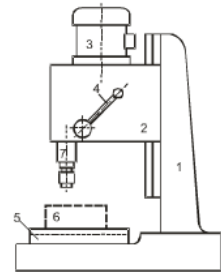
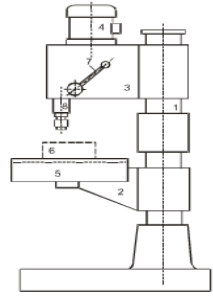
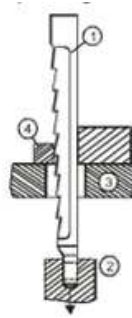
56	Према облику сечива турпије су подељене на:				
<table border="1"> <tr> <td data-bbox="240 289 316 342">2</td> <td data-bbox="332 233 1393 499"> а) _____ б) _____ в) _____ </td> </tr> <tr> <td data-bbox="240 342 316 394"></td> <td></td> </tr> </table>	2	а) _____ б) _____ в) _____			
2	а) _____ б) _____ в) _____				
57	Према финоћи насека браварске турпије су разврстане у:				
<table border="1"> <tr> <td data-bbox="240 604 316 657">2</td> <td data-bbox="332 552 1393 819"> а) 4 групе б) 6 група в) 8 група </td> </tr> <tr> <td data-bbox="240 657 316 709"></td> <td></td> </tr> </table>	2	а) 4 групе б) 6 група в) 8 група			
2	а) 4 групе б) 6 група в) 8 група				
58	Одвајање сечењем и одсецањем може бити:				
<table border="1"> <tr> <td data-bbox="240 924 316 976">2</td> <td data-bbox="332 871 1393 1138"> а) _____ б) _____ в) _____ </td> </tr> <tr> <td data-bbox="240 976 316 1029"></td> <td></td> </tr> </table>	2	а) _____ б) _____ в) _____			
2	а) _____ б) _____ в) _____				
59	Урезници су алати за израду:				
<table border="1"> <tr> <td data-bbox="240 1243 316 1295">2</td> <td data-bbox="332 1190 1393 1457"> а) спољашњег навоја б) унутрашњег навоја в) отвора и рупа у материјалу </td> </tr> <tr> <td data-bbox="240 1295 316 1348"></td> <td></td> </tr> </table>	2	а) спољашњег навоја б) унутрашњег навоја в) отвора и рупа у материјалу			
2	а) спољашњег навоја б) унутрашњег навоја в) отвора и рупа у материјалу				
60	Приликом ручног нарезивања навоја:				
<table border="1"> <tr> <td data-bbox="240 1562 316 1614">2</td> <td data-bbox="332 1509 1393 1776"> а) потребно је повремено подмазивати алат б) потребно је стално подмазивати алат в) нема потребе за подмазивањем </td> </tr> <tr> <td data-bbox="240 1614 316 1667"></td> <td></td> </tr> </table>	2	а) потребно је повремено подмазивати алат б) потребно је стално подмазивати алат в) нема потребе за подмазивањем			
2	а) потребно је повремено подмазивати алат б) потребно је стално подмазивати алат в) нема потребе за подмазивањем				

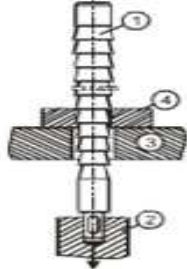
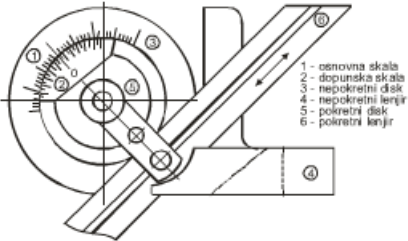
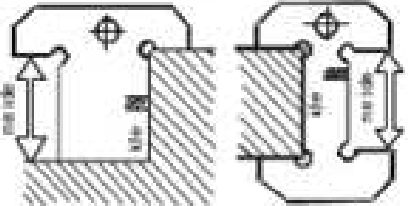
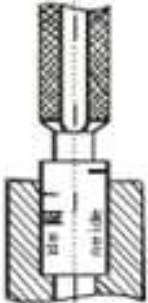
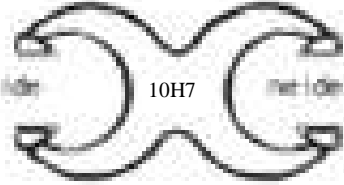
61	
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin: 0 auto;">2</div>	<p>При обради бушењем на бушилици главно кретање врши _____ и оно је _____</p> <p>а помоћно кретање врши _____ и оно је _____</p>
62	
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin: 0 auto;">2</div>	<p>Код дугоходе рендисаљке обрабак са радним столом машине врши _____ кретање и оно је _____,</p> <p>а алат са носачем _____ кретање</p>
63	
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin: 0 auto;">2</div>	<p>Провлакач је алат са:</p> <p>а) једним сечивом б) са два сечива в) са више сечива</p>
64	
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin: 0 auto;">2</div>	<p>У случају унутрашњег провлачења у обратку:</p> <p>а) се мора израдити почетни отвор б) није потребно бушити отвор</p>
65	<p>Израчунати потребну дужину L-профил за израду металног сточића на слици</p> 

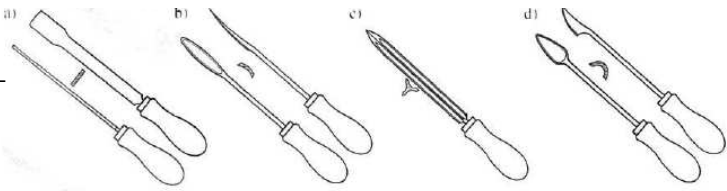
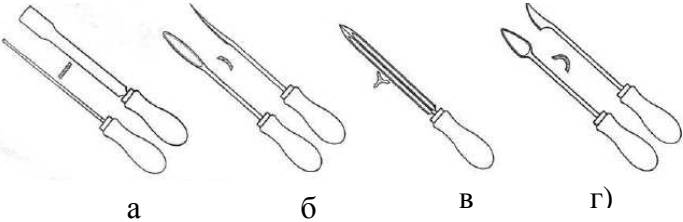
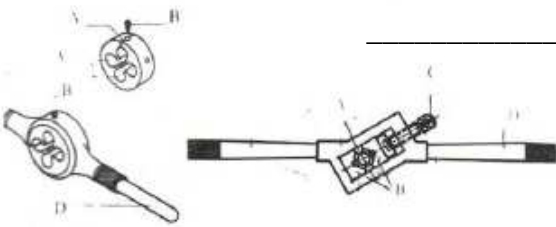

66	Развођење зубаца тестере може бити:
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; text-align: center; margin-bottom: 5px;">2</div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 20px; margin-bottom: 5px;"></div>	а) _____ б) _____
67	Гребање представља:
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; text-align: center; margin-bottom: 5px;">2</div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 20px; margin-bottom: 5px;"></div>	а) поступак чишћења површина б) поступак обраде површина
68	При закивању крупним заковицама пречник отвора треба да је:
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; text-align: center; margin-bottom: 5px;">2</div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 20px; margin-bottom: 5px;"></div>	а) истог пречника као пречник заковице б) 01 мм мањег пречника од пречника заковице в) 1 мм већег пречника од пречника заковице
69	Развртање је :
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; text-align: center; margin-bottom: 5px;">2</div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 20px; margin-bottom: 5px;"></div>	а) завршна обрада отвора б) обрада отвора до одређене дубине в) израда средишњих гнезда
70	Елоксирање је заштита делова од корозије израђених од:
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; text-align: center; margin-bottom: 5px;">2</div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 20px; margin-bottom: 5px;"></div>	а) алуминијума и његових легура б) челика в) бакра и његових легура

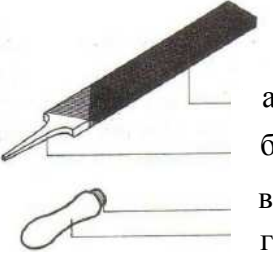
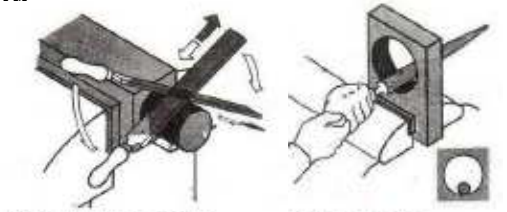



71	Ако страна граничног мерила „ иде " не обухвати обрађену површину, стварна мера је :
<input data-bbox="240 306 316 359" type="text" value="2"/>	а) добра б) лоша, али се може дорадити в) лоша, део је неупотребљив (шкарт)
72	Ознака за све обложене електроде је:
<input data-bbox="240 636 316 688" type="text" value="2"/>	а) E б) C в) R
73	Електроде са киселом облогом носе ознаку:
<input data-bbox="240 957 316 1010" type="text" value="2"/>	а) B б) A в) O
74	При REL заваривању негативни пол се веже за материјал ако је он:
<input data-bbox="240 1278 316 1331" type="text" value="2"/>	а) тањи б) дебљи
75	Ручни урезник са једним зарезом у виду прстена на дршци служи за:
<input data-bbox="240 1600 316 1652" type="text" value="2"/>	а) завршну обраду навоја б) почетно урезивање навоја

<p>76</p> <p style="text-align: center;">2</p>	<p>Наведи операције приказане на слици:</p> <p>a) _____</p> <p>б) _____</p> <p>в) _____</p> 
<p>77</p> <p style="text-align: center;">2</p>	<p>Наведи додатке за обраду бушењем:</p> <p>a) δ_1 – _____</p> <p>б) δ_2 – _____</p> <p>в) δ_3 – _____</p> 
<p>78</p> <p style="text-align: center;">2</p>	<p>Унеси испод слике одговарајући редни број врсте ножа за рендисање</p> <ol style="list-style-type: none"> за <u>обраду бочних површина</u> за <u>уздужну обраду</u> за <u>уздужну фину обраду</u> за <u>одсецање и усецање</u> 
<p>79</p> <p style="text-align: center;">2</p>	<p>На слици је приказан:</p> <p>a) упуштач</p> <p>б) забушивач</p> <p>б) обележач</p> 
<p>80</p> <p style="text-align: center;">2</p>	<p>Наведи делове провлакача са слике</p> <ol style="list-style-type: none"> _____ _____ _____ _____ 

81	<p>Наведи операције приказане на слици:</p>
<p>2</p>	<p>a) _____</p> <p>б) _____</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">  </div>
82	<p>На слици је приказана операција:</p>
<p>2</p>	<p>a) проширивања</p> <p>б) развртања</p> <p>в) упуштања</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">  </div>
83	<p>На слици је приказана:</p>
<p>2</p>	<p>a) стубна бушилица</p> <p>б) стона бушилица</p> <p>в) вертикална глодалица</p> <div style="text-align: right;">  </div>
84	<p>На слици је приказана:</p>
<p>2</p>	<p>a) стубна бушилица</p> <p>б) стона бушилица</p> <p>в) вертикална глодалица</p> <div style="text-align: right;">  </div>
85	<p>На слици је приказана операција:</p>
<p>2</p>	<p>a) унутрашњег провлачења</p> <p>б) спољашњег провлачења</p> <div style="text-align: right;">  </div>

<p>86</p> <p>2</p>	<p>На слици је приказана операција:</p> <p>а) унутрашњег провлачења б) спољашњег провлачења</p> 
<p>87</p> <p>2</p>	<p>На слици је приказан:</p> <p>а) обични угломер б) универзални угломер в) оптички угломер</p> 
<p>88</p> <p>2</p>	<p>На слици је приказан:</p> <p>а) шаблон за мерење висине б) контролник за дужине в) гранично мерило мза углове</p> 
<p>89</p> <p>2</p>	<p>На слици је приказан:</p> <p>а) шаблон за мерење дубине б) контролник за дубине в) контролник за отворе</p> 
<p>90</p> <p>2</p>	<p>На слици је је приказано гранично мерило које се зове _____ и служи за _____ мере</p> 

91	Који алати су приказани на слици?
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: 30px; margin: 0 auto; text-align: center;">2</div>	<div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center; gap: 20px;"> <div style="border-bottom: 1px solid black; width: 150px; margin-bottom: 10px;"></div>  </div>
92	Наведи врсте гребача са слике:
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: 30px; margin: 0 auto; text-align: center;">2</div>	<div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center; gap: 20px;"> <div style="width: 150px;"> a) _____ б) _____ в) _____ г) _____ </div>  </div>
93	За обраду лежишта и удубљених места користи се
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: 30px; margin: 0 auto; text-align: center;">2</div>	<div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center; gap: 20px;"> <div style="border-bottom: 1px solid black; width: 150px; margin-bottom: 10px;"></div> гребач. </div>
94	На слици је приказан алат за _____
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: 30px; margin: 0 auto; text-align: center;">2</div>	<div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center; gap: 20px;">  <div style="width: 150px; border-bottom: 1px solid black; margin-bottom: 10px;"></div> </div>
95	На слици је приказано:
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: 30px; margin: 0 auto; text-align: center;">2</div>	<div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center; gap: 20px;"> <div style="width: 150px;"> a) урезник б) нарезница </div>  </div>

96	Наведи делове турпије:	
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; text-align: center; margin: 0 auto;">2</div>	а) _____ б) _____ в) _____ г) _____	
97	Које операције су приказане на слици?	
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; text-align: center; margin: 0 auto;">2</div>	а) _____ б) _____	
98	Које операције су приказане на слици?	
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; text-align: center; margin: 0 auto;">2</div>	а) _____ б) _____	
99	На слици је приказан	
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; text-align: center; margin: 0 auto;">2</div>	_____ _____	
100	На слици су приказани алати за	
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; text-align: center; margin: 0 auto;">2</div>	_____ и _____ углова.	

<p>101</p> <p style="text-align: center;">2</p>	<p>Услови за квалитетно лемљење су (заокружи нетачну тврдњу) :</p> <p>а) мало растојање споја</p> <p>б) чиста површина споја</p> <p>в) што дебљи слој лема</p> <p>г) загревавање на радну температуру</p>
<p>102</p> <p style="text-align: center;">2</p>	<p>Температурна граница између тврдог и меког лемљењаје:</p> <p>а) 400 °C</p> <p>б) 250 °C</p> <p>в) 450 °C</p> <p>г) не постоји</p>
<p>103</p> <p style="text-align: center;">2</p>	<p>Финоћа насека турпије зависи од:</p> <p>а) материјала</p> <p>б) пресека турпије</p> <p>в) броја зуба на 1cm дужине турпије</p>
<p>104</p> <p style="text-align: center;">2</p>	<p>За израду навртке M12, претходно се мора избушити отвор пречника:</p> <p>а) 12 mm</p> <p>б) 12,5 mm</p> <p>в) 10,1 mm</p>
<p>105</p> <p style="text-align: center;">2</p>	<p>Наведи поступке припреме површине на којој ће се вршити оцртавање:</p> <p>- _____</p> <p>- _____</p> <p>- _____</p>

Литература:

1. Практична настава са технологијом за браваре за Пи Ш разред средње машинске школе – Мр. Никола Пргомеља, Мр. Павле Шојић, Стеван Симић
2. Општа машинска пракса за први разред машинске школе – Никола Пргомеља, Небојша Прибићевић
3. Техничка контрола производа за трећи и четврти разред средњег образовања и васпитања машинске струке – Др. Срећко Николић
4. Обрада метала резањем – Поткоњак
5. Машине алатке, скрипта-Богдан Недић, машински факултет Крагујевац

Шабац, 08.02.2012.

дипл. маш. инж. Милоје Ђурић
Техничка школа, Шабац